

HÄUSLICHE FEUERSTÄTTEN UND SCHORNSTEINE



INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN IM OFENBAU

SILCA ist die international tätige Service- und Vertriebsgesellschaft der CALSITHERM Gruppe, spezialisiert auf Hochtemperaturwerkstoffe sowie auf Leichtbau-Wärmedämmung in verschiedenen Anwendungen. Als einziger deutscher Hersteller von Calciumsilikat haben wir in den vergangenen Jahren bewiesen, dass durch innovative Produkte sowohl die Sicherheit als auch die Produktivität bei der Montage von Feuerstätten weiter verbessert werden können. Gewährleistet wird dies durch den engen Kontakt zum Fachhandwerk und Fachhandel sowie durch den großen Erfahrungsschatz, den die SILCA GmbH im Laufe der Jahre nicht zuletzt bei der Dämmung im Industriebereich erlangen konnte.





So vielfältig wie der Bau und die Anforderungen von Feuerstätten ist auch das Angebot der SILCA GmbH mit speziell hergestellten Calciumsilicatplatten und den entsprechenden Systemkomponenten. **SILCA® 250KM** und **SILCAHEAT® 600C** sind weltweit etablierte und eingesetzte Calciumsilicatplatten mit vielen Zertifikaten und Zulassungen. **SILCA® 250KM** wird sowohl als Dämmplatte zum Schutz der Anbauwände als auch als Konstruktionsplatte eingesetzt. Das Deutsche Bauinstitut in Berlin (DIBt) hat die Allgemeine Bauartgenehmigung Zulassung Nr. Z-43.14-117 erteilt. Die hervorragenden Messergebnisse zur Bestimmung der äquivalenten Dicke nach den Fachregeln des Kachelofen- und Luftheizungsbauerhandwerks finden Sie in den nachfolgenden Diagrammen. Die Kaminbauplatte **SILCAHEAT® 600C** ermöglicht eine angenehme Wärmestrahlung, durch einen genau definierten Grafitanteil in der Rezeptur. Hier vereint sich der Wunsch nach behaglicher Oberflächenwärme der Feuerstätte mit einer gleichzeitig einfachen und vielseitigen Montagemöglichkeit.

Entwicklung und Forschung sowie der stetige Austausch mit unseren Kunden ermöglichen es uns, auch die Anwendung von Calciumsilicatwerkstoffen immer weiter zu entwickeln. Neben den Möglichkeiten bei der Verwendung von Leichtbauschächten bietet SILCA mit der **SILCAPAN 750FB** eine feste Feuerraumplatte für den Einsatz direkt im Feuerraum an. **SILCAPAN 750FB** optimiert durch ihre Eigenschaften die Verbrennung, reduziert Emissionen und überzeugt durch eine hohe Standfestigkeit und Feuchteunempfindlichkeit direkt in der Feuerung.

Zusätzlich im Sortiment für den Bau von Feuerstätten ist die Konstruktionsplatte **SILCARAPID® 850CB**. Die neue Systemlösung **SILCARAPID®** erweitert das bisherige SILCA Angebot um eine leicht, einfach und vor allem schnell zu montierende Calciumsilicatplatte mit einer glatten und festen Oberfläche. Ein nachträgliches aufwendiges Verputzen ist bei **SILCARAPID® 850CB** nicht notwendig.

Informationen zu dieser neuartigen Konstruktionsplatte für den Bau von Feuerstätten finden Sie im Sonderprospekt **SILCARAPID® 850CB**.

Die Hauptbestandteile der SILCA-Calciumsilicatplatten sind Kalk und Sand. Sie sind als physiologisch unbedenklich und als umweltverträgliche Bauprodukte eingestuft. Dies wird durch moderne Fertigungsanlagen, permanente Qualitätskontrollen, Fremdüberwachung und durch Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015 sichergestellt. Bestätigt wird die Umweltverträglichkeit durch die Umwelt-Produktdeklaration nach ISO 14025 und EN 15804 vom Institut Bauen undUmwelt e.V. (Deklarationsnummer EPD-CSP 20180010-IBC1-DE).



SILCA® 250KM

SILCA® 250KM ist ein wahrer europäischer Champion. Zusätzlich zur Schweizerischen Brandzulassung No. 15202 von der Vereinigung Kantonalen Feuerversicherungen (VKF) wurde auch vom größten unabhängigen Forschungsinstitut Skandinaviens RISE FR das Zertifikat Nr. 120-0238 erteilt. Natürlich werden die in der Ö-Norm B8311 geforderten Werte ebenfalls erreicht. Grenzüberschreitend bedeutet dies Sicherheit und ungetrübte Freude beim Bauen und Heizen von häuslichen Feuerstätten. Nach der Norm EN 14 306:2009+A1:2013 erhielt **SILCA® 250KM** die Nr. 0432-CPR-00697-01.

SILCA® 250KM ersetzt Vormauerung und Wärmedämmstoff in einem Baustoff und garantiert nicht nur deshalb günstigere Werte als vergleichbare Produkte. Die notwendigen Dämmschichtstärken werden mit Hilfe der Montageanleitungen der Einsatzhersteller, der

Fachregeln TR-OL und weiterer nationaler Regelungen ermittelt und im jeweiligen Diagramm bestimmt. Je nach Anwendungsfall muss gegebenenfalls eine aktive Hinterlüftung vorgesehen werden.

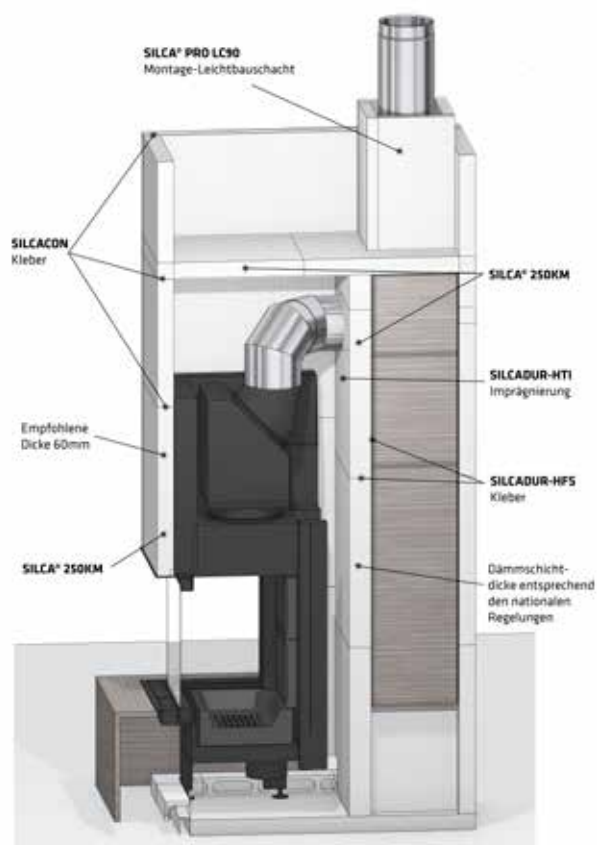
Neben Standardformaten können Zuschnitte auf Wunsch direkt im Werk gefertigt werden. **SILCA® 250KM** kann mit handelsüblichen Holzbearbeitungswerkzeugen bearbeitet werden. Auch der Einsatz von Schrauben bei der Montage ist möglich.

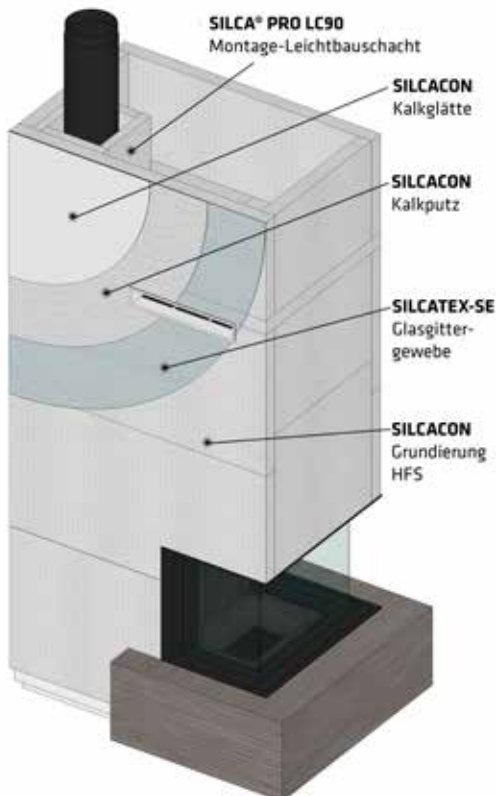
Die Calciumsilikatplatte ist vom Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU) nach ISO 14025 und EN 15804 mit der Umwelt-Produktdeklaration ausgezeichnet. **SILCA® 250KM** kann entsprechend dem EAK Schlüssel 170101 als Bauschutt entsorgt werden.



BESONDERE EIGENSCHAFTEN SILCA 250KM

- Raumgewinn durch geringe Dämmdicken
- nicht brennbar
- umweltverträgliches Bauprodukt
- physiologisch unbedenklich
- Vormauerung und Wärmedämmung in einem Baustoff
- großformatige Platten
- einfache Be- und Verarbeitung
- problemlose Entsorgung als Bauschutt
- als Dämm- und Konstruktionsplatte einsetzbar



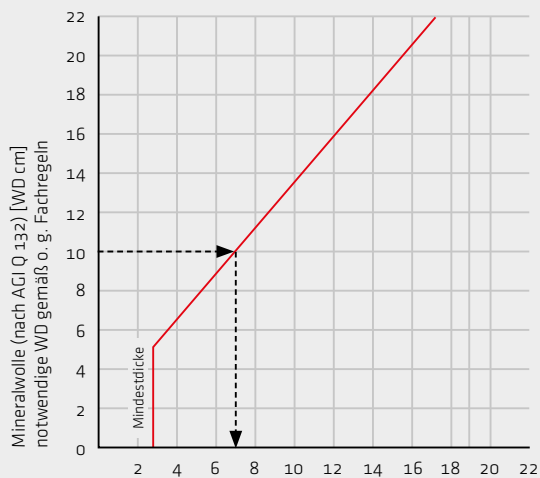


Technische Daten SILCA® 250KM	
Zulassung in Deutschland	Allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-43.14-117
Zulassung in der Schweiz	Brandschutz-Zulassung No. 15202
Zulassung RISE FR	120-0238 (50mm)
CE-Zertifikat	0432 CPR-00697-01
Brandverhalten	Euroklasse A1
Rohdichte ($\pm 10\%$)	250 kg/m ³
Porosität	ca. 90 %
Druckfestigkeit	> 1,4 MPa
Wärmedurchlasswiderstand bei 40 mm Plattendicke	$\geq 0,5 \text{ m}^2 \text{ K/W}$
Wärmeleitfähigkeit λ bei 200 °C	< 0,1 W/m K
Thermische Ausdehnung bei 500 °C	< 0,2 %
Standardformate in mm	3.000x1.250, 2.000x1.250, 1.500x1.250, 1.250x1.000, 1.250x500, 1.000x625, 625x500
Standarddicken in mm	30-100

Die genannten Eigenschaften sind typische Werte aus Reihenprüfungen, die nach anerkannten Prüfmethoden ermittelt wurden. Werkstoff- und produktspezifische Streuungen sind zu berücksichtigen. Die Angaben stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen behalten wir uns vor.

Für den Einsatz nach den Fachregeln des Kachelofen- und Luftheizungsbauhandwerks

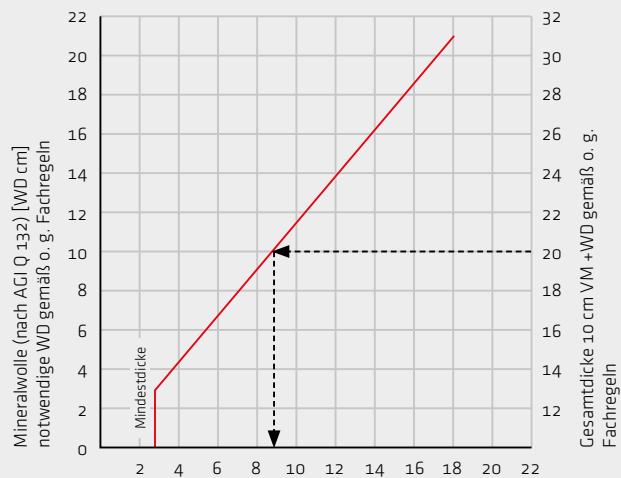
**a) Als Ersatz für Wärmedämmung
Wärmedämmstufe WDS 1-2**



Beispiel:
Notwendige Wärmedämmung (WD) mit Mineralwolle (nach AGI Q 132) gemäß Herstellerangabe: 10 cm

entspricht 7,3 cm SILCA® 250KM

**b) Als Ersatz für Vormauerung und Wärmedämmung
Wärmedämmstufe WDS 3-4**



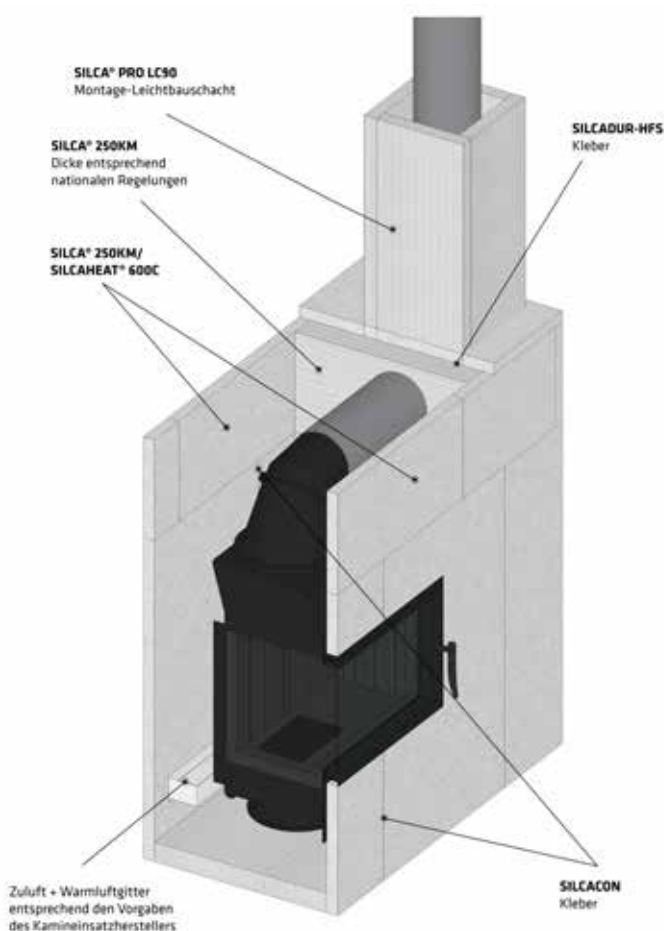
Beispiel:
Notwendige Wärmedämmung (WD) mit Mineralwolle (nach AGI Q 132) gemäß Herstellerangabe: 10 cm
Notwendige Vormauerung (VM) gem. Fachregeln: 10 cm
Gesamtdicke nach DIN 18892: 20cm

entspricht 8,9 cm SILCA® 250KM

SILCAHEAT® 600C

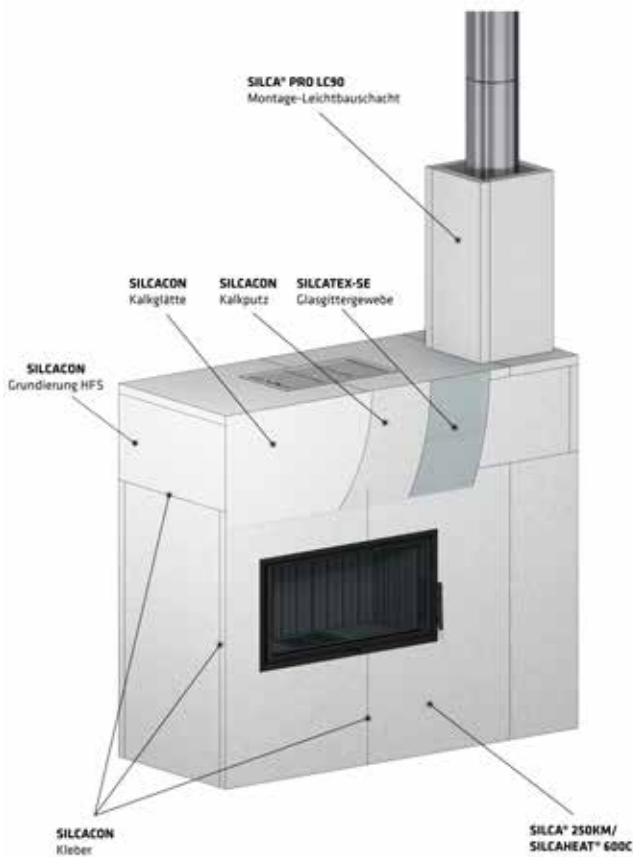
SILCAHEAT® 600C ist ein hochtemperaturfester Hybridwerkstoff aus Calciumsilikat und Kohlenstoff. Der hohe Graphitanteil ermöglicht die hervorragenden wärmeleitenden Eigenschaften der Kaminbauplatte beim Verkleiden von Feuerstätten. **SILCAHEAT® 600C** ist keine Dämmplatte! **SILCAHEAT® 600C** erfüllt die Anforderungen der Technischen Regeln im Ofen- und Luftheizungsbaubau TR-OL nach Abschnitt 3.1 als Werkstoff / Baustoff und Bauteil in der Heizkammer bzw. im Konvektionsraum. **SILCAHEAT® 600C** erfüllt die Anforderungen nach DIN EN 14306 n.

SILCA® 250KM Calciumsilicat Dämmplatten haben sich beim Einsatz als Dämmung der Anbaufläche, aber auch als Konstruktionsplatte bei häuslichen Feuerstätten bewährt. Die einfache und schnelle Handhabung der Calciumsilicatplatte ermöglicht eine sichere und wirtschaftliche Montage der Feuerstätte. Die gestalterischen Möglichkeiten sind dabei fast unbegrenzt. Lediglich die hohe Qualität als Dämmplatte bringt natürliche Einschränkungen bei der Wärmestrahlung zum Aufstellungsraum des Ofens mit.



Die Produktinnovation aus dem Hause SILCA zeigt: Wünsche und Anregungen unserer Kunden konnten umgesetzt und sogar übertroffen werden. Die langjährige Erfahrung als einziger deutscher Hersteller von Calciumsilicatplatten im Bereich häuslicher Feuerstätten ermöglichte die Entwicklung der Kaminbauplatte **SILCAHEAT® 600C**. Das Europäische Patentamt hat für die Innovation das Patent EP 2516347B1 erteilt. **SILCAHEAT® 600C** wird zertifiziert vom Materialprüfungsamt NRW.

Die Bearbeitung von **SILCAHEAT® 600C** ist einfach, schnell und sicher. Die festen, selbsttragenden Kaminbauplatten können mit normalen Holzbearbeitungswerkzeugen bearbeitet werden. Zum Verkleben wird **SILCACON Kleber** verwendet. Der Einsatz von Senkkopfschrauben ist ohne Vorbohrung möglich und erweitert die Montagemöglichkeiten um ein Vielfaches. Auf Kundenwunsch können die **SILCAHEAT® 600C** Kaminbauplatten nach der Montage verputzt oder mit Naturstein / Ofenkacheln verkleidet werden.

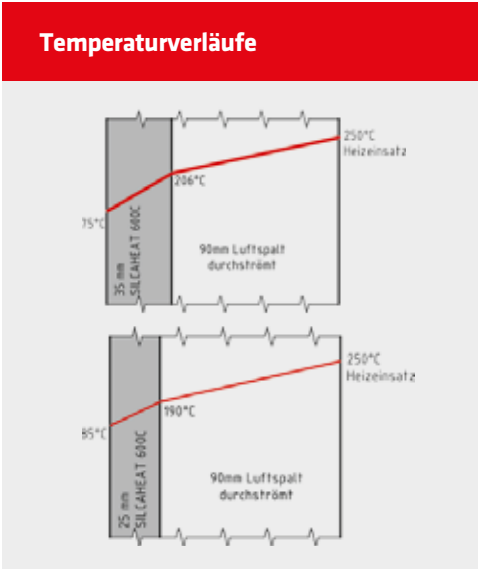


- BESONDERE EIGENSCHAFTEN**
- extrem leicht
 - optimale Festigkeit
 - gute Speicherfähigkeit
 - sehr gute Maßgenauigkeit
 - gute Strahlungseigenschaften
 - äußerst geringe thermische Ausdehnung
 - nicht brennbar
 - selbsttragend und formstabil
 - nicht wasserlöslich – Nass- und Trockenschnitt geeignet
 - Montage mit Kleber und/oder Schrauben
 - große Zeitersparnis beim Aufbau
 - optimaler Materialverbund mit SILCA® 250KM
 - umweltverträglich

SILCACON Putz und **SILCACON Kalkglätte** können zum Verputzen der **SILCAHEAT® 600C** Kaminbauplatte verwendet werden. Der Putz wird mit hitzebeständigem **SILCATEX-SE Glasgittergewebe** armiert.

SILCAHEAT® 600C ist eine Kaminbauplatte der neuesten Generation. Einsetzbar bis 1000 °C überzeugt sie durch ein geringes Gewicht bei hoher Druckfestigkeit und ausgezeichneter Kantenstabilität. Die Strahlungswärme wird angenehm und homogen an den Aufstellungsraum abgegeben. **SILCAHEAT® 600C** ist thermoschockbeständig, präzise bearbeitbar und hat trotz der guten thermischen Leitfähigkeit nur eine sehr geringe thermische Ausdehnung. Die Kaminbauplatte ist natürlich asbestfrei. Verschnitt und Reste können als Bauschutt entsorgt werden.

Technische Daten SILCAHEAT® 600C	
Produktnorm	DIN EN 14306
CE-Zertifikat	0432-CPR-00697-01
Rohdichte	650 kg/m ³
Brandverhalten	Euroklasse A1
Anwendungstemperatur	1.000°C
Druckfestigkeit	7,0 MPa
Biegefestigkeit	3,0 MPa
Thermische Ausdehnung bei 500 °C	-0,03%
Standardformate in mm	1000x625; 1250x500; 1250x1000
Standarddicken in mm	25 und 35





ZUBEHÖR

SILCA® 250KM, SILCAHEAT® 600C und die neue Konstruktionsplatte **SILCARAPID® 850CB** ermöglichen ein schnelles, einfaches und sicheres Verkleiden von Feuerstätten. Die verschiedenen SILCA Calciumsilikatplatten bieten optimale Systemlösungen für unterschiedlichste Arten von Feuerstätten. Beim Aufbau und der Montage sind die Angaben des Heizeinsatzherstellers und die gesetzlichen Anforderungen zum Bau von Feuerstätten zu beachten. Nach Kundenwunsch können dann die SILCA Calciumsilikatplatten mit SILCACON Spachtelmasse,

SILCACON Streichputz, SILCACON Putz/Kalkglätte oder keramischen Belägen/Naturstein weiter gestaltet werden. Das SILCACON-System besteht aus verschiedenen sich ergänzenden Komponenten. Damit können die unterschiedlichsten Wünsche an das Erscheinungsbild der Oberfläche umgesetzt werden.

SILCACON – Einfaches, schnelles und sicheres Verkleiden moderner Kaminanlagen – jetzt auch mit SILCACON Spachtelmasse und SILCACON Streichputz.



SILCACON Kleber

SILCACON Kleber ist ein hochwertiger Klebemörtel, der nach dem Anmischen mit Wasser gebrauchsfertig ist und hydraulisch erhärtet. Es ist ein vorgemischter, hydraulisch abbindender Trockenmörtel mit Zement nach DIN 1164 und mit hochwertigen Füll- / Zusatzstoffen, der mit sauberem Wasser angemischt wird. Er dient zum Verkleben der **SILCA® 250KM** Dämmplatten und **SILCAHEAT® 600C** Kaminbauplatten im Bereich der konstruktiven Anwendung im äußeren Bereich des Kamin- und Kachelofens.

Bitte beachten Sie unbedingt, dass für die Verarbeitung der SILCA® 250KM Platten im Ofeninneren (zum erforderlichen Brand- und Wärmeschutz der zu schützenden Wand) SILCACON Kleber nicht verwendet werden darf, sondern unser SILCADUR-HFS Kleber, der bauaufsichtlich zugelassen ist.

SILCACON Kleber ist ebenfalls anwendbar auf allen mineralischen, putzgeeigneten Wandbaustoffen und Untergründen wie z. B. Mauerwerk aus Baustoffen mit hydraulisch erhärtenden Bindemitteln nach DIN 1164, DIN 1060, DIN 4211 sowie Mauerwerk mit natürlichen, genormten oder bauaufsichtlich zugelassenen Baustoffen nach DIN 1053 (z. B. Porenbeton, Mauerziegel und Kalksandstein).



SILCACON Grundierung HFS

SILCACON Grundierung HFS wird mit neu überarbeiteter Rezeptur zur Oberflächenbehandlung der **SILCA® 250KM**, **SILCAHEAT® 600C** und der **SILCARAPID® 850CB** angeboten. Die neuartige Grundierung setzt die Kapillaraktivität der genannten Calciumsilikatplatten herab und verfestigt die Oberfläche. Dies ermöglicht eine verbesserte Weiterbearbeitung mit SILCACON Kleber, SILCACON Spachtelmasse, SILCACON Streichputz und SILCACON Putz/Kalkglätte. SILCACON Grundierung HFS wird mit sauberem Wasser in einem Verhältnis bis zu 1:2 vermischt und kann mit Pinsel, Rolle oder Spritze aufgetragen werden. SILCACON Grundierung HFS ist diffusionsoffen und alkalibeständig. Die neue Rezeptur garantiert eine thermische Stabilität an der Außenseite der Calciumsilikatoberflächen. Sie wird in 1 Liter Flaschen und 5 Liter Kanistern angeboten.



SILCACON Kalkputz – naturweiß

Der **SILCACON Kalkputz** hat einen Korndurchmesser von 0 – 1,2 mm und wird auf die mit SILCACON vorbehandelte und abgetrocknete Oberfläche der Platten aufgetragen. Bei Plattenstößen oder auch als generelle Armierung empfehlen wir SILCATEX-SE Glasgittergewebe einzuarbeiten. Der Kalkputz kann in einem oder zwei Arbeitsgängen aufgetragen werden. Die erste Putzschicht sollte im Bereich von ca. 5 – 10 mm liegen. Die maximale gesamte Schichtdicke beträgt 15 mm.



SILCACON Kalkglätte – naturweiß

SILCACON Kalkglätte kann entweder auf die grundierten **SILCA® 250KM** oder **SILCAHEAT® 600C** Platten direkt aufgebracht werden oder aber als letzte Schicht auf den Kalkputz zur Glättung der Oberfläche. Die maximale Schichtdicke beträgt 1 mm und ist gemäß allgemeinem bauaufsichtlichem Prüfzeugnis auf 2 mm Gesamtdicke begrenzt. Einzelheiten zu der Verarbeitung der SILCACON Produkte entnehmen Sie bitte unseren entsprechenden Verarbeitungshinweisen auf den Gebinden.



SILCADUR-HTI Imprägnierung

SILCADUR-HTI ist eine hochtemperaturbeständige Imprägnierung, abgestimmt auf die Anwendung auf unseren Calciumsilicat-Produkten. Sie dient zur Oberflächenverfestigung und Staubbindung. Sie ist anorganisch und geruchsneutral und eignet sich zum Beispiel als zusätzliche Oberflächenbehandlung der SILCA® 250KM Platten in der Heizkammer. Die Imprägnierung dient nicht zur Grundierung für anschließendes Verputzen / Verkleben im konstruktiven Bereich, hierfür ist die SILCACON Grundierung HFS zu verwenden. Die Verarbeitung ist denkbar einfach, SILCADUR-HTI ist gebrauchsfertig und wird mit Pinsel oder Spritze aufgetragen.





SILCATEX-SE Glasgittergewebe

SILCATEX-SE Glasgittergewebe ist ein E-Glas mit einer schwerentflammbaren Spezialveredelung sowie Schiebefestigkeit und dient als Putz- und Betonspachtelarmierung. Es ist alkalibeständig, dimensionsstabil und unverrottbar. Es enthält keine ätzenden oder reizenden Substanzen.

Produktdetails

Klassifikationstemperatur	550 °C
Zersetzung der Schlichte	> 350 °C
Flächengewicht	ca. 165 g/m ²
Maschenweite	4 x 4 mm
Rollenabmessung	50 x 1 / 10 x 1 m

Die genannten Eigenschaften sind typische Werte aus Reihenprüfungen, die nach anerkannten Prüfmethode ermittelt wurden. Werkstoff- und produktspezifische Streuungen sind zu berücksichtigen. Die Angaben stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen behalten wir uns vor.



SILCAWOOL

SILCAWOOL ist eine Hochtemperaturfaser mit einer erhöhten Biolöslichkeit und stellt damit eine Alternative zu der bekannten Aluminiumsilicatwolle (Keramikfasern) dar. Es handelt sich um gesponnene Fasern auf Basis von Calcium-Magnesium-Silicat. Sie zeichnen sich aus durch eine hohe thermische Stabilität, hohe Zugfestigkeit und gute Elastizität. Auf Grund der hohen Biolöslichkeit sind sie nicht als Gefahrstoff klassifiziert.

SILCAWOOL Fasern

SILCAWOOL Fasern werden zu Matten, Platten, Papier und Schnüren verarbeitet oder als lose Wolle geliefert.



SILCAWOOL 120 Papier

SILCAWOOL 120 Papier enthält einen Acrylbinder. Neben der Standardware liefern wir auch vorkonfektionierte Streifen, die einseitig mit einer organischen Selbstklebefolie als Montagehilfe versehen sind. Die Streifen dienen als elastische Trennung zwischen dem Feuerfestmaterial und metallischen Einbauten, z. B. Tragrahmen.



Produktdetails

SILCAWOOL 120 Papier	1.000 x 10.000 x 3
Standardformate in mm	1.000 x 10.000 x 4 1.000 x 10.000 x 5
Streifenformate in mm (selbstklebend)	10.000 x 50 x 5 10.000 x 35 x 5 (weitere auf Anfrage)

Die genannten Eigenschaften sind typische Werte aus Reihenprüfungen, die nach anerkannten Prüfmethode ermittelt wurden. Werkstoff- und produktspezifische Streuungen sind zu berücksichtigen. Die Angaben stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen behalten wir uns vor.



SILCAWOOL 120P biolösliche Matten und Streifen

Die **SILCAWOOL Matten** haben eine gute Zugfestigkeit, sind beidseitig vernadelt und haben keine organischen Bindemittel, die zur Geruchsbelastung führen können. Sie bieten eine gewisse Elastizität, z. B. als Dehnungsfuge zwischen Heizgaszügen und Kachelwand oder sonstigen beweglichen Bauteilen.

Produktdetails

Klassifikationstemperatur	1.200 °C
Rohdichte (± 10 %)	128 kg/m ³
Matten	Formate in mm 14.640 x 610 x 13 7.320 x 610 x 25 5.500 x 610 x 6
Streifen	Formate in mm 5.500 x 50 x 6

Die genannten Eigenschaften sind typische Werte aus Reihenprüfungen, die nach anerkannten Prüfmethode ermittelt wurden. Werkstoff- und produktspezifische Streuungen sind zu berücksichtigen. Die Angaben stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen behalten wir uns vor.





SILCAWOOL AST

SILCAWOOL AST sind Schornstein-Anschlussstücke aus der biolöslichen SILCAWOOL Faser. Durch die spezielle Formgebung passen sich die festen Anschlussstücke an das Schamotteinnenrohr im Schornstein hervorragend an und lassen sich darüber hinaus einfach mit dem Cuttermesse bearbeiten. Die vergrößerte Öffnung auf der Ofenseite, ermöglicht den Einsatz eines doppelten Wandfutters. Der Einbau erfolgt nach Absprache mit dem zuständigen Schornsteinfegermeister.



Produktdetails			
Klassifikationstemperatur		°C	1.100
Daueranwendungstemperatur (max.)		°C	950
Rohdichte		kg/m ³	350
Farbe			Beige
Lineare Schwindung nach 24 h bei	bei 1000 °C	%	1,5
	bei 1100 °C		< 3,0
Mittlere spezifische Wärmekapazität	20 - 1000 °C	kJ/(kg K)	1,04
Wärmeleitfähigkeit λ bei t_m	400 °C	W/(m K)	0,20
	600 °C		0,25
	800 °C		0,29
	1000 °C		0,32
Chemische Richtanalyse	Al ₂ O ₃	%	10*
	SiO ₂		61
	Fe ₂ O ₃		< 0,5
	CaO		25
	MgO		3
Rauchrohranschlussabmessungen	für Ø 150 mm	mm	100 x Øi160 x Øa200
	für Ø 160 mm		100 x Øi170 x Øa210
	für Ø 180 mm		100 x Øi190 x Øa230
	für Ø 200 mm		100 x Øi210 x Øa250

* Dieser Aluminiumoxidgehalt ist nur in dem Bindemittel und den Füllstoffen enthalten, also nicht in den SILCAWOOL Wollen.

Die genannten Eigenschaften sind typische Werte aus Reihenprüfungen, die nach anerkannten Prüfmethoden ermittelt wurden. Werkstoff- und produktspezifische Streuungen sind zu berücksichtigen. Die Angaben stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen behalten wir uns vor.



SILCAPAN 750FB /SILCAPAN 750FBG Feuerraumplatte

SILCAPAN 750FB besteht aus natürlichen Rohstoffen und enthält keine zugesetzten Bindemittel. Die helle reflektierende Oberfläche und die guten Dämmeigenschaften ermöglichen ein schnelles Erreichen der stationären Temperatur im Feuerraum einer Feuerstätte. Zu den hervorragenden Dämmeigenschaften überzeugt die Feuerraumplatte mit einer hohen Druck- und Biegefestigkeit. Mit unseren modernen 5-Achs CNC Maschinen bearbeiten wir die SILCAPAN 750FB nach Ihren Wünschen oder bieten Standardformate an.

NEU In der Ausführung SILCAPAN 750FBG bieten wir die Feuerraumplatte auch in einer dunkelgrauen Ausführung an. Die Feuerraumplatte ist dabei voll durchgefärbt und bleibt auch bei großer thermischer Belastung farbstabil. SILCAPAN 750FBG erweitert damit die technischen Vorteile der Feuerraumplatte auch visuell.



SILCAPAN 750FB-G



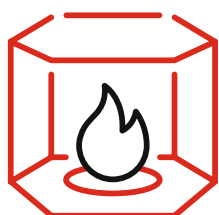
SILCAPAN 750FB



BESONDERE EIGENSCHAFTEN

- hohe Druck- und Biegefestigkeit
- geringe Wärmeleitfähigkeit
- helle, reflektierende Oberfläche
- reduziert Emissionen
- feuchteunempfindlich

SILCAPAN 750FB	Norm	Einheit	Wert
CE Zertifikat	0432-CPR-00697-01		
Rohdichte (+-10%)	EN 1602	kg/m ³	750
Obere Anwendungsgrenztemperatur	EN 1095-6	°C	1050
Wärmeleitfähigkeit	EN 12667	W/(mK)	0,21
Kaltdruckfestigkeit	EN 826	MPa	12
Biegefestigkeit	EN 12089	MPa	7
Härte	DIN 53505	Shore D	62



Die genannten Eigenschaften sind typische Werte aus Reihenprüfungen, die nach anerkannten Prüfmethode ermittelt wurden. Werkstoff- und produktspezifische Streuungen sind zu berücksichtigen. Die Angaben stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen behalten wir uns vor.

SILCADUR-HFS Kleber



Als Versetzmittel für die SILCA® 250KM Platten ist SILCADUR-HFS Kleber zu verwenden. Der Kleber wird gebrauchsfertig in Eimern oder Schlauchbeuteln geliefert und braucht nur durchgerührt bzw. durchgeknetet werden. Weitere Einzelheiten zur Verarbeitung, Lagerung, etc. entnehmen Sie bitte der Versetzanleitung, die der Verpackung der Platten beigelegt ist.

Produktdetails

Klassifikationstemperatur	950 °C
Gebindegrößen	Eimer 6,5 kg, Schlauchbeutel 700 g, 900 g
Lagerung frostfrei und in ungeöffneten Gebinden	18 Monate
Verarbeitungstemperatur	10 – 25 °C

Die genannten Eigenschaften sind typische Werte aus Reihenprüfungen, die nach anerkannten Prüfmethode ermittelt wurden. Werkstoff- und produktspezifische Streuungen sind zu berücksichtigen. Die Angaben stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen behalten wir uns vor.

SILCADUR-CSMH Kleber



SILCADUR-CSMH ist ein Reparaturkleber auf anorganischer Basis mit einer Klassifikationstemperatur von 1.300 °C. Er dient zur Verklebung von dichten Calciumsilicaten oder anderen mineralischen Baustoffen untereinander, aber auch zur Ausbesserung von Rissen, Bruchstellen, etc. bei Schamotte oder Vermiculite Produkten innerhalb der Feuerstelle.

Die Trocknungszeit ist abhängig von der Schichtdicke und Umgebung (Temperatur, Luftfeuchte). In der Regel sollte die Trocknung mindestens 24 Stunden betragen und das Aufheizen langsam erfolgen. Nicht vollständig ausgehärteter Kleber kann bei Aufheizen zur Bildung von Dampfblasen führen. SILCADUR-CSMH Kleber wird in verschließbaren Dosen zu je 500 ml und in Kartuschen zu je 310 ml geliefert.



SILCASIL 320 Hochtemperatur Silikon-Kleber



SILCASIL 320 hat eine ausgezeichnete Klebekraft und eine hohe Temperaturbeständigkeit bis 320 °C. Es dient zum Abdichten und Kleben, z. B. zum Einkleben von Schnüren oder Bändern. Die Anwendung kann auf den meisten tragfähigen, sauberen, staubfreien Flächen erfolgen, z. B. auf Metall, Keramik oder mineralischen Baustoffen. Die Temperaturbeaufschlagung darf erst nach vollständiger Aushärtung des SILCASIL erfolgen. SILCASIL 320 wird aufgrund von Kundenwünschen nun in der Farbe **schwarz** angeboten.

Produktdetails

Temperaturbeständigkeit	max. 320 °C (1.000 h)
Dichte bei 20 °C	1,15 g/cm ³
Härte	20 Shore A
Verarbeitungstemperatur	5 – 40 °C
Filmbildung der Oberfläche	nach 10 Minuten
Aushärtung, Schichtdicke 3 mm	nach 24 h
Farbe	schwarz
Lieferformen	Kartuschen 290 ml

Die genannten Eigenschaften sind typische Werte aus Reihenprüfungen, die nach anerkannten Prüfmethode ermittelt wurden. Werkstoff- und produktspezifische Streuungen sind zu berücksichtigen. Die Angaben stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht für eine Gewährleistung herangezogen werden. Technische Änderungen behalten wir uns vor.



SILCA: MEHR ALS 30 JAHRE KNOW-HOW UND INNOVATION

SILCA ist die international tätige Service und Vertriebsgesellschaft der CALSITHERM Gruppe, spezialisiert auf Hochtemperaturwerkstoffe sowie auf Leichtbau-Wärmedämmung in verschiedenen Anwendungen.

Als einziger deutscher Hersteller von Calciumsilikat haben wir in den vergangenen Jahren bewiesen, dass durch innovative Produkte sowohl die Sicherheit als auch die Produktivität bei der Montage von Feuerstätten immer weiter verbessert werden können. Von A wie Aluminiumguss über H wie häusliche Feuerstätten und Schornsteine bis W wie Wärmebehandlungsanlagen decken wir alle Bereiche der Feuerfesttechnologien in den verschiedensten Industriebranchen ab. Begleitend zur Materiallieferung bieten wir einen ganzheitlichen Service bei technischen Fragen und Entwicklungen. Hierzu gehören Beratung, Engineering, Materiallieferung und komplette Dienstleistungen inklusive Montage von Hochtemperaturanlagen.



www.silca-online.de

Mit unseren Gesellschaften SILCA Italia, SILCA Insulation (SEA) Malaysia, SILCA South Africa, SILCA Mexico sowie SRS Amsterdam und International Syalons sind wir weltweit aktiv.

Qualität, die langfristig überzeugen will, erfordert die systematische Kooperation aller, die an dem Prozess von Herstellung, Vertrieb und Anwendung beteiligt sind. So entwickeln wir leistungsstarke Produkte, die den hohen Qualitätsanforderungen unserer Kunden entsprechen. Dabei bauen wir auf ein Know-How, welches in mehr als 30 Jahren gewachsen ist und so die Grundlage für Qualität und Innovation darstellt.

Kernpunkte unseres Erfolges sind die hohe Qualität unserer Produkte, die hohe Kundenzufriedenheit sowie motivierte und qualifizierte Mitarbeiter.

SILCA ist Mitglied im



GesamtVerband OfenBau



Ihr zuständiger Fachhändler

silca
refractory solutions

SILCA Service- und Vertriebsgesellschaft für Dämmstoffe mbH

Elberfelder Straße 200 a, 40822 Mettmann

Telefon: +49 2104 9727-0 | Fax: +49 2104 76902 | info@silca-online.de | www.silca-online.de

